

1. INFORMACIÓN DEL CLIENTE

Locación #:	Región/División:	
Nombre de la Compañía:		
Dirección:		
Ciudad:	Estado:	Código Postal:
Teléfono:	Fax:	
Nombre de Contacto:		



2 ALMACÉN

Almacenaje en general	
Zona SISMICA Region	

3. ESTANTES DE ALMACÉN

Selectivo	
Doble profundidad	
Drive INN	
Gravedad	
Push Back	
Autosoportado	
Calibre	

4. AREA DE OPERACIÓN

Protectores de postes	
Protectores Laterales	
Estado de espaciadores	
Espejos de seguridad	
Alarmas Audibles	
Sensores de impacto	
Capacitacion	

5. Tipo de ensamble

Gota	
Triangulo	
Cuadrado	
Atornillado	
Color Poste	
Color Beam	
Placa Poste	

6.. DIMENSIONES DE RACK (ver fig.1)

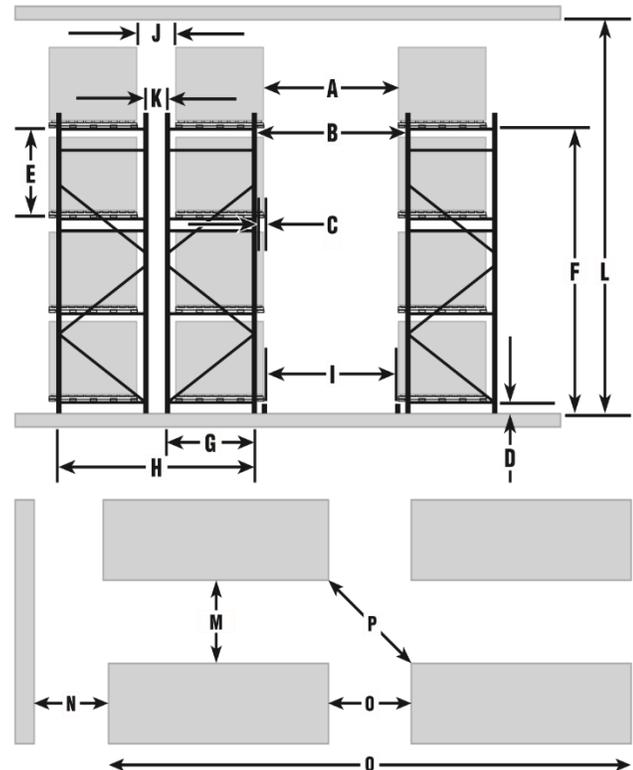
Pasillo libre	A	Min.	Max.
		Min.	
Estante a estante	B		Max.
Voladizo de la plataforma	C	Min.	Max.
		Min.	
Altura del estante inferior	D		Max.
Repisa a repisa	E	Min.	Max.
		Min.	
Altura de la repisa superior	F		Max.
Profundidad del bastidor	G	Min.	Max.
		Min.	
Profundidad total del marco	H		Max.
Riel a riel (usa guía)	I	Min.	Max.
Espacio entre carga y techo	J	Min.	Max.
		Min.	
Espacio entre estibas	K		Max.
Obstruccion de la parte superior	L	Min.	Max.

7. DIMENSIONES DE PASILLO (see fig.1)

Ancho de pasillo	M*	Min.	Max.
		Min.	
Ancho de fin de pasillo	N		Max.
Ancho de pasillo cruzado	O	Min.	Max.
		Min.	
Pasillos de intercesion Diagonal	P		Max.
Longitud del pasillo	Q	Min.	Max.

Se requiere que los operadores hagan doble nivel o estiba en los montacargas.

OBSERVACIONES



8.Estado de los Racks

Verificar los niveles inferiores del rack (1º y 2º) en busca de potenciales anomalías

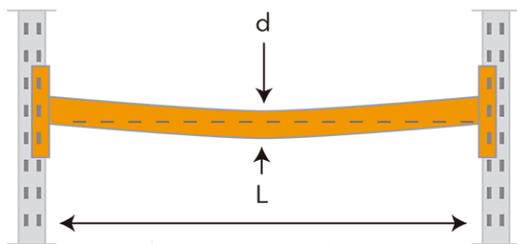
Observaciones.Uso de Nivel

Verificar todos los niveles y aspectos generales de orden y limpieza de la estructura

Observaciones

1. Inspección de daños por sobrecarga del rack:

- Flecha máxima $L/200$
- Para $L=2700$ mm -> $d=13,5$ mm
- Para $L=3600$ mm -> $d=18$ mm



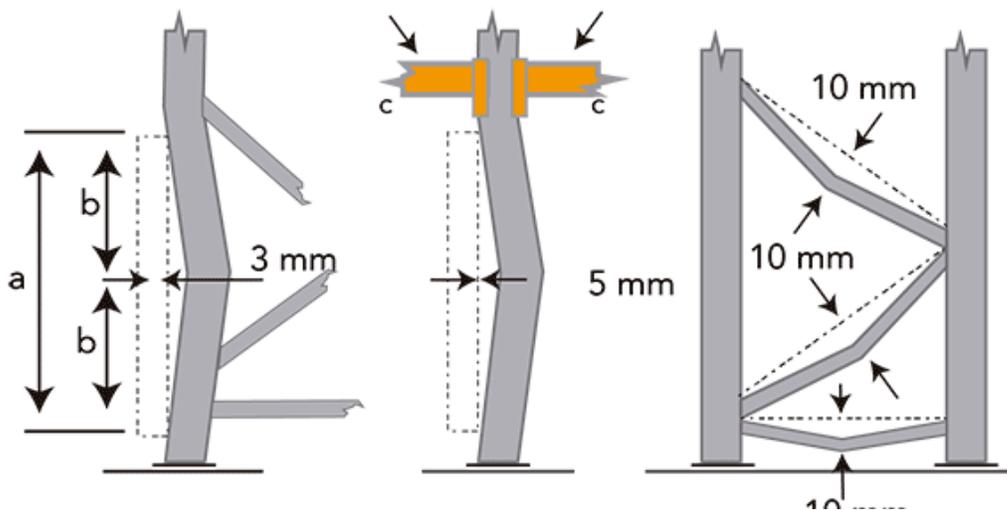
15. Inspección clavijas o pasadores de seguridad

- Si están ausentes deben reponerse de forma inmediata.



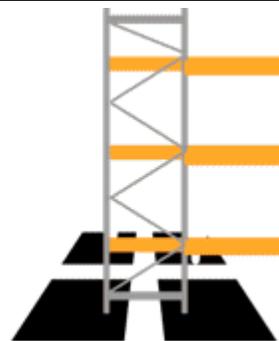
16. Inspección daños en pilares y celosías del rack (nivel básico de inspección)

- 3 mm a fondo pilar
 - 5 mm lateral de pilar
 - 10 mm
- Partiendo de los parámetros arriba indicados y según los resultados obtenidos en la inspección del rack industrial, los niveles de riesgo y las medidas a adoptar son distintas:

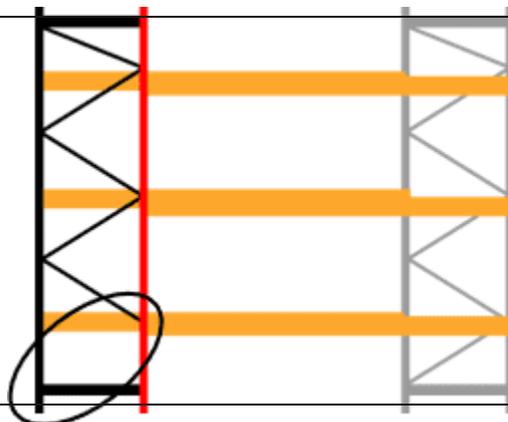


9.Estado del Almacén

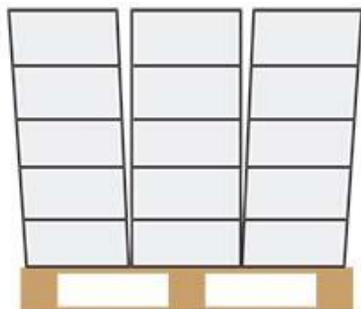
17.Verificar que los anclajes no estén dañados y que no existan grietas en el suelo. En caso de que los anclajes estén doblados o el suelo presente algún defecto contactar con el fabricante del rack industrial



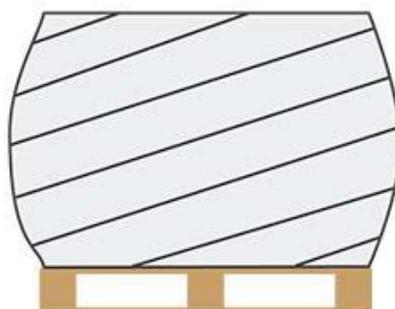
18.Revisar si existe daño en el pilar (agujero rasgado). Si existe daño en el pilar se debe sustituir. En caso de duda contactar siempre con su proveedor de racks industriales.



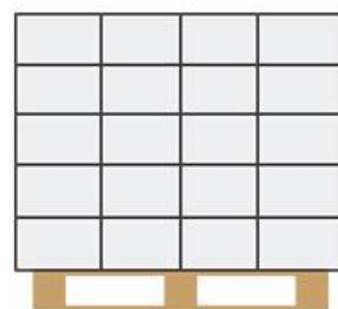
19.Distribución de la carga.
Riesgs evidentes y continuos



CARGA CON DESPLOME



CARGA ABOMBADA



CARGA CON VUELO

10.Evaluacion del Riesgo	
RIESGO VERDE	Deformaciones inferiores a las indicadas arriba. La estantería metálica o rack sólo requiere vigilancia.
RIESGO NARANJA:	Deformaciones superiores a las indicadas arriba y menor del doble. Actuación en el rack cuanto antes (4 semanas antes de pasar al nivel de rojo de riesgo).
RIESGO ROJO:	Deformaciones superiores al doble de las indicadas arriba. Descargar y aislar inmediatamente el rack. Se debe proceder a la sustitución del elemento dañado

11.Integridad estructural del sistema de almacenaje.	
POSTES	
BEAMS	
PLACAS BASE	
ANCLAJES	
PROTECTORES	
ACCSECIBILIDAD	
POCIONAMIENTO DE LA CARGA	
CAPACITACION OPERADORES DE MONTACARGA	
LUMINOSIDAD	
VISION DE ALCANCE	
DANO A EQUIPOS	
SEGURIDAD A PEATONES	
ACTOS INSEGUROS	
CONDICIONES INSEGURAS	

12.Solucion Integral.

POSTES	
BEAMS	
PLACAS BASE	
SUJECION ANCLAS	
PROTECTORES	
ACCSECIBILIDAD	
POCISIONAMIENTO DE LA CARGA	
CAPACITACION OPERADORES DE MONTACARGA	
LUMINOSIDAD	
VISION DE ALCANCE	
DANO A EQUIPOS	
SEGURIDAD A PEATONES	
ACTOS INSEGUROS	
CONDICIONES INSEGURAS	